

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Corte útil transversal: 2.500 mm a 6.000 mm
- Corte útil longitudinal: desde 3.000 mm (ilimitado)
- Estaciones de oxicorte: 1 - 8
- Estaciones de plasma: 1 - 2
- Velocidad en vacío: 30.000 mm/min.
- Espesores: hasta 300 mm.
- Motorización: Servos AC
- Reductor: Planetarias sin mantenimiento
- Enlaces PC: Red Ethernet (wifi o cable)
- Gestión remota
- Puertos USB
- Programación ISO
- CNC - Num; Multiejes: 3-30 ejes
- Servomotores con encoder absoluto
- Sistema automático de gases
- Tipos de gases (oxicorte): Oxígeno, Aire, Propano /Butano
- Vías lineales con sistema de recirculación de bolas y engrase
- Posibilidad de incorporar bevel y marcador (micro-impacto, zinc, tinta o láser)
- Sistema de vídeo para efectuar punto cero y alineación de chapa

Teléfono de contacto: +34 923 19 02 36

Más información y productos en: www.oxyser.com

OXYSER S.L. Pol. Ind. Montalvo III, C/ Vertical Sexta, 30 - bajo
37188, Carbajosa de la Sagrada, Salamanca, España

Tel.: 923 19 02 36 oxyser@oxyser.com www.oxyser.com



CERTIFICAZIONE
DI PRODOTTO
BUREAU VERITAS
Certification



VULCANO



VULCANO



Máquinas de oxicorte/plasma de motorización doble, con traslación por vías lineales de recirculación de bolas en todos los ejes.

El modelo VULCANO alcanza velocidades de hasta 30 metros/minuto.

Es una máquina de alto rendimiento para la más alta producción.

El modelo VULCANO incorpora de serie el control numérico sobre el puente. Además, el CNC puede ser instalado de forma estática con el sistema de videovigilancia sobre el proceso de corte.

El modelo VULCANO incorpora estaciones de corte de oxicorte y plasma independientes.

OXICORTE



El sistema de autodistanciado automático de las estaciones de corte permite generar nestings con la distancia entre sopletes variable sin necesidad de interrupciones para reajuste.

En el momento que en el programa se ordena una nueva distancia, la máquina lo hace de forma automática. Esto aporta una mayor agilidad a la hora de plantear los programas de corte y también un mejor aprovechamiento de la chapa con respecto al tiempo de corte.



El control de gases automático garantiza un control completo sobre la prestación y la capacidad de corte, incluso en grandes espesores.

PLASMA

Nuestro sistema de corte tridimensional Bevel 3D permite biselar la chapa en Y, K, X. Este sistema es totalmente automatizado consiguiendo con ello que la máquina coloque el soplete de corte a los grados solicitados para cortar a chaflán, incluso es posible que una misma pieza tenga distintos grados de biselado en cada una de sus caras y todo ello de forma automática.

Además, el eje Z, incorpora una sonda de altura que logra que el soplete de corte se mantenga siempre a la misma distancia de la chapa mientras se está cortando, con lo cual se consigue mayor calidad de acabado, así como una homogeneidad en el bisel.



SISTEMA BEVEL 3D

